

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG21_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

RICERCA NELL'AMBITO DELL'EFFICIENZA ENERGETICA E DELLA SMART MOBILITY PER GLI OSSERVATORI 2020. L'EFFICIENZA ENERGETICA NEL COMPARTO INDUSTRIALE E LA SOSTENIBILITÀ NEI TRASPORTI_2020_ASSEGNI_DIG_21

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
BORDIGNON Fabiola	10	2	2	60	74

LA COMMISSIONE

Prof. VITTORIO CHIESA Professore Ordinario (Presidente) _____
Prof. DAVIDE CHIARONI Professore Ordinario (Componente) _____
Prof. FEDERICO FRATTINI Professore Ordinario (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..