

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 2 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA - SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DMEC15_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

METODI E MODELLI PER LA FABBRICA CIRCOLARE . STUDIO ED ANALISI DI BUSINESS MODELS IN AMBITO DI ECONOMIA CIRCOLARE. 2020_ASSEGNI_DMEC_15

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
TRIVYZA L. NIKOLETTA	8/100	7/100	4/100	75/100	94/100
MOSSALI ELENA	6/100	7/100	3/100	68/100	84/100
ABDALLA A. H. M. ABDELRAHMAN	6/100	6/100	1/100	61/100	74/100

Milano, 30/04/2020

LA COMMISSIONE

Prof. MARCELLO COLLEDANI Professore Associato (Presidente) _____
 Dott. STEFANO PETRO' Ricercatore (Componente) _____
 Dott. ALI GOKHAN DEMIR Ricercatore T.D. (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..