

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI MECCANICA - SSD ING-IND/16 - TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE – CODICE PROCEDURA 2019/ASSEGNI_DMEC108_2019 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

VALUTAZIONE DELLE PRESTAZIONI E INCERTEZZA DI MISURA NELLA METROLOGIA GEOMETRICA. STIMA DELL'INCERTEZZA DI MISURA NELLA METROLOGIA GEOMETRICA APPLICATA A PRODOTTI DI FORMA COMPLESSA. 2019_ASSEGNI_DMEC_108

Allegato n. 4

GRADUATORIA DI MERITO

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione [massimo 20 punti]	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione [massimo 20 punti]	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione [massimo 20 punti]	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione [massimo 40 punti]	Totale [massimo 100 punti]
SHAO Huan	20	10	12	40	82

LA COMMISSIONE

Prof. GIOVANNI MORONI Professore Ordinario (Presidente)
 Prof. ANDREA MATTA Professore Ordinario (Componente)
 Dott. STEFANO PETRO' Ricercatore (Componente)