

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DIG129\_2022 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

**NUOVE FORME DI LAVORO E DI ORGANIZZAZIONE NELL'ERA DIGITALE.PROCESSI, ATTORI E METODOLOGIE PER L'INTRODUZIONE DI NUOVE FORME DI LAVORO E ORGANIZZAZIONE\_2022\_ASSEGNI\_DIG\_129**

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
LAUBENGAIER Desirèe	10	20	8	60	98

**LA COMMISSIONE**

Prof.ssa RAFFAELLA CAGLIANO Professore Ordinario (Presidente) \_\_\_\_\_  
 Dott.ssa FILOMENA CANTERINO Ricercatore (Componente) \_\_\_\_\_  
 Prof. FEDERICO FRANCESCO ANGELO CANIATO Professore Ordinario (Componente) \_\_\_\_\_

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..