

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/17 - IMPIANTI INDUSTRIALI MECCANICI – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DIG102\_2022 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

STRATEGIE DI DIGITAL EXPORT. LE PRINCIPALI ALTERNATIVE DI CANALE COMMERCIALE E LOGISTICO A SUPPORTO DELL'ECOMMERCE VERSO L'ESTERO. 2022\_ASSEGNI\_DIG\_102

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
GOVONI Andrea	5/5	3/15	1/10	65/70	74/100

**LA COMMISSIONE**

Prof. RICCARDO MANGIARACINA Professore Associato (Presidente) \_\_\_\_\_  
Prof. LUCA GASTALDI Professore Associato (Componente) \_\_\_\_\_  
Prof. ANTONIO GHEZZI Professore Associato (Componente) \_\_\_\_\_

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..